

## OCCHIALI PROTETTIVI 5x7



OCCHIALI PROTETTIVI 5X7 - antiappannanti e antigraffio Occhiali caratterizzati da una qualità ottica superiore, altissima protezione e massimo comfort. Qualità ottica: classe I. Protezione contro le particelle ad alta velocità, bassa energia e protezione laterale. Difendono dalle radiazioni ottiche in conformità allo standard EN 170. Antiappannanti e antigraffio. Comfort: leggerissimi, stanghette con tecnologia softpad, lunghezza regolabile. Conformi EN 166. Tecnologia Soft Pad Aste regolabili in lunghezza Possono essere indossati sopra normali occhiali da vista Protezione laterale