



SAN-O-SUB ITALIA s.r.l.
EQUIPMENT FOR GASES

STABILIMENTO ED AMMINISTRAZIONE:
via L. da Vinci, 168
20090 Trezzano sul Naviglio (MI)
Tel. 02.445.20.75 - 02.445.40.57
Fax 02.445.06.34 - www.sanosub.com
Capitale Sociale int. vers. € 10.400
Reg. Soc. Trib. di Monza n. 26693
C.C.I.A.A. 1152069 Milano
Part. IVA 13437380150
Cod. Fisc. 07284760159

RICARICA DELLA BOMBOLA COL GRUPPO VALVOLA-TARATURA FISSA



ATTENZIONE: far eseguire questa operazione solo da ditte specializzate che utilizzino impianto di caricamento ossigeno criogenici.

1. Bloccare la bombola in modo corretto prima di effettuare questa operazione.
2. Controllare l'integrità della valvola e la presenza di eventuali sostanze pericolose per il riempimento di ossigeno. Costituisce grave pericolo la presenza di sostanze oleose, grasso e sporcizia. Nel caso si notino queste sostanze, non ricaricare ma chiamare l'assistenza tecnica SAN-O-SUB.
3. Controllare che il manometro indichi zero.
4. Rimuovere il tappo avvitato sul raccordo di carica (UNI11144/2 per l'Italia), facendo attenzione a non perdere la guarnizione di tenuta in esso alloggiata. Controllare che questa guarnizione sia integra ed in ottimo stato, altrimenti sostituirla senza indugio. Effettuare comunque la sostituzione ogni 6 mesi per garantire la tenuta ed il buon funzionamento del dispositivo residuale. Utilizzare l'apposito adattatore SAN-O-SUB per la ricarica (adattatori di altre valvole potrebbero danneggiare il dispositivo).
5. Aprire lentamente la valvola, ruotandone il volantino in senso antiorario per almeno un giro.
6. Pressurizzare l'impianto di carica ed attendere che la pressione all'interno della bombola abbia raggiunto il valore desiderato, senza tuttavia superare i 200 bar.
7. Chiudere la valvola lentamente ruotandone il volantino in senso orario, curando di applicare una forza non superiore a $3 \div 4$ Nm. Durante la fase di riempimento è prevista l'erogazione di ossigeno a lt/min.-
8. Controllare che il manometro indichi la pressione di carica.
9. Decomprimere l'impianto.
10. Togliere la manichetta di riempimento.
11. Avvitare a mano il tappo sul raccordo di carica verificando la presenza della guarnizione di tenuta. Terminare quindi il serraggio con chiave idonea, applicando una forza di $40 \div 50$ Nm.